

# SATO AEP※による製造現場でのラベル発行



※AEP : Application Enabled Printing

製造現場でも不具合品の回収工数削減を目的に、トレーサビリティの重要性が高まっています。  
 トレーサビリティでは部品から完成品までを含むモノ（個体）をID化し、モノの追跡・識別が可能な状態にします。  
 モノをID化するためには、製造工程上で正確なラベル発行・貼り付けが求められます。  
 SATO AEPは、プリンタ内部でスタンドアロンプログラムを実行する機能です。この機能によって、PCレスでのラベル発行が可能となり、省スペースかつ、製造ラインでの運用ができます。  
 また、外部装置との連携によって、シンプルなオペレーションでのラベル発行を実現します。

## 入荷



入庫ラベル

入荷日	: 2020/00/00
品名	: プラテンローラassy
品番	: 123456789
ロケーション	: 3F5E



## 製造



トレーサビリティラベル

銘板ラベル

SATO-310132
能力 (kw) 28.0
消費電力 (kw) 10.3
運転電流 (A) 34.1
製造年 20XX
製造番号 ST0036
サトー電器



## 出荷



製品ラベル

重量ラベル

日付	: 20XX.XX.XX
品名	: SATO ABCDE
Lot番号	: 000000
重量	: 30.0kg

現品票ラベル

現品票	
納品先	XXXXXXXXXX 様
製品番号	SA0000000000000000
品名	ABCD-EF1234 数量 000 個
製造日付	0000 / 00 / 00
出荷日付	0000 / 00 / 00
備考	

# 入荷場でのオンデマンドラベル発行を実現



- ・ ラベル発行時の入力ミスや手間を省きたい
- ・ ラベル発行業務やPCの管理が属人化している
- ・ システムのトラブルで作業が止まってしまう

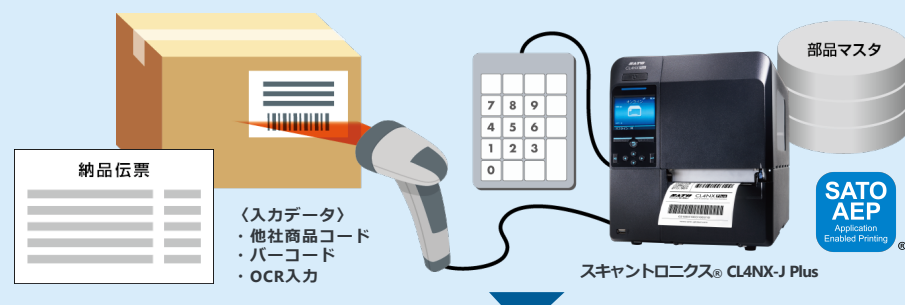
## PCレスで簡単に 自社在庫ラベル発行を実現

スキャナやOCRを活用することで、入力作業を最小限にすることができます。簡単なオペレーションは、生産性向上、誤操作による損失を防ぎます。さらに、シンプルな機器構成は、故障等でのダウンタイムを抑えます。

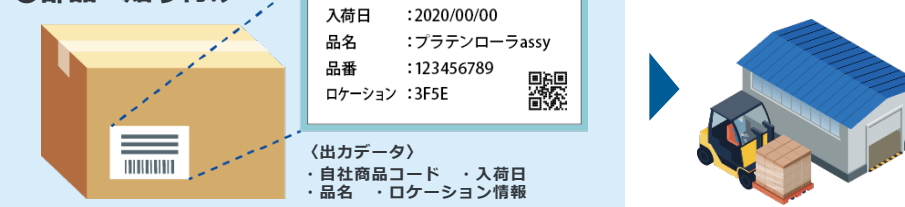
### 導入効果

- ・ PCレスのため、入荷したその場でラベル発行が可能
- ・ その場でラベル発行することで貼り間違い防止に
- ・ 簡単な操作で、誰でもラベル発行が可能
- ・ 故障などのダウンタイムを抑えます

### ①納品伝票や現品票をスキャンし、自社コードへ変換後にラベル発行



### ②部品へ貼り付け



詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

・本資料に記載の内容は全て2022年2月現在の情報をもとに作成したものです。・製品改良のため断りなく仕様を変更することがありますのでご了承ください。・いかなる形式でも本誌の一部または全部の複製および無断転載をお断り致します。・記載されている会社名、ソフトウェア名、製品名などは各社の商標、または登録商標です。

株式会社サトー  
www.sato.co.jp

お問い合わせ先 受付時間24時間365日

0120-226310

全国の営業拠点一覧はこちらへアクセスしてください





- ラベル発行業務やPCの管理が属人化している
- ラベル発行時の入力ミスや手間を省きたい
- PCを置くスペースがない

## PCレス トレサビリティラベル発行のご提案

部品から完成品までを含むモノ（個体）のID化を、シンプルな機器構成で実現します。外部装置との連携により入力作業を最小限にし、PCレスで正確なラベル発行ができるほか、省スペースでの運用ができることで製造ラインへの設置を容易にします。

### 導入効果

- 簡単な操作で、誰でもラベル発行が可能
- 外部装置との連携で、作業の自動化を促進  
入力ミスや手間を削減
- 故障などのダウンタイムを抑えます



詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

・本資料に記載の内容は全て2022年2月現在の情報をもとに作成したものです。・製品改良のため断りなく仕様を変更することがありますのでご了承ください。・いかなる形式でも本誌の一部または全部の複製および無断転載をお断り致します。・Bluetoothは、Bluetooth SIG, Inc.の登録商標です。・記載されている会社名、ソフトウェア名、製品名などは各社の商標、または登録商標です。

株式会社サトー  
www.sato.co.jp

お問い合わせ先 受付時間24時間365日  
0120-226310

全国の営業拠点一覧はこちらへアクセスしてください



# 出荷現場でのオンデマンドラベル発行を実現



- ラベル発行時の入力ミスや手間を省きたい
- PCを置くスペースがない
- システムのトラブルで作業が止まってしまう

## PCレスで正確な 出荷ラベル発行のご提案

SATO AEP<sup>※</sup>の機能によって、出荷現場でPCレスラベル発行を実現します。簡単なオペレーションによって、生産性向上、誤操作による損失を防ぎます。さらに、シンプルな機器構成は、故障等でのダウンタイムを抑えます。

※AEP : Application Enabled Printing

### 導入効果

- 簡単な操作で、誰でもラベル発行が可能
- 外部装置との連携で入力作業を減らし、ミスを防ぎます
- PCレスにより現場でラベル発行が可能、貼り間違い防止に
- 故障などのダウンタイムを抑えます


詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

・本資料に記載の内容は全て2022年2月現在の情報をもとに作成したものです。・製品改良のため断りなく仕様を変更することがありますのでご了承ください。・いかなる形式でも本誌の一部または全部の複製および無断転載をお断り致します。・QRコードは、デンソーウェーブの登録商標です。・Bluetoothは、Bluetooth SIG, Inc.の登録商標です。・記載されている会社名、ソフトウェア名、製品名などは各社の商標、または登録商標です。

2022\_02.15 C20\_0269\_v2

株式会社サトー  
www.sato.co.jp

お問い合わせ先 受付時間24時間365日

 0120-226310

全国の営業拠点一覧はこちらへアクセスしてください



©SATO HOLDINGS CORPORATION. All rights reserved.

### 現品票

生産指示書のQRコードをスキャンで発行



### 製品ラベル

商品コード入力後、内部商品マスタ参照による発行



### 重量ラベル

計量データをそのままプリンタに送信されることで発行





- ラベル発行業務やPCの管理が属人化している
- ラベル発行時の入力ミスや手間を省きたい
- PCを置くスペースがない

## 外部装置連携による PCレスラベル発行のご提案

SATO AEP<sup>※</sup>の機能で、設備装置、計測機器などがPCレスで連携します。また、設備側でプリンタコマンドを実装する必要なくラベル発行を可能とします。さらに、PCレスによって省スペースでの運用が実現し、製造ラインへプリンタの設置を容易にします。

※AEP : Application Enabled Printing

### 導入効果

- 簡単な操作で、誰でもラベル発行が可能
- ラベル発行の手間、ミスを削減
- PCを置くスペースがいらないため、現場での発行が可能



詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

・本資料に記載の内容は全て2022年2月現在の情報をもとに作成したものです。・製品改良のため断りなく仕様を変更することがありますのでご了承ください。・いかなる形式でも本誌の一部または全部の複製および無断転載をお断り致します。・Bluetoothは、Bluetooth SIG, Inc.の登録商標です。・記載されている会社名、ソフトウェア名、製品名などは各社の商標、または登録商標です。

2022\_02.15 C20\_0269\_v2

株式会社サトー  
www.sato.co.jp

お問い合わせ先 受付時間24時間365日

0120-226310

全国の営業拠点一覧はこちらへアクセスしてください



©SATO HOLDINGS CORPORATION. All rights reserved.