

## Trace eye Material-Pro が現場作業を最適化する3つの特長

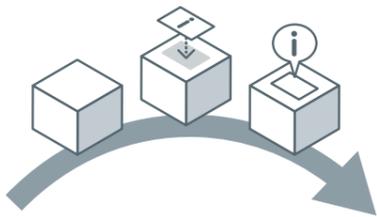
### 多様な自動認識技術で作業効率／品質の向上

モノの入庫／移動／計量／投入、棚卸などの業務を自動認識機器の利用で効率化・標準化を実現。チェックによる作業品質向上にもつながります。



### 卓越したタギング力でモノの流れを情報化

QRコードなどの自動認識技術を駆使してあらゆるモノに正確な情報を付与、デジタル化します。



### カスタマイズに強いベースパッケージ

本パッケージは原材料管理、製造管理、製品管理のコアとなる部分をパッケージ化したものです。管理モジュールごとの段階的導入や柔軟なカスタマイズを行うことができます。



### RFIDで業務を効率化

#### RFID タグの一括読み取り

RFIDは非接触で一括読み取りができ、入荷した原材料などの効率的な読み取りが可能。

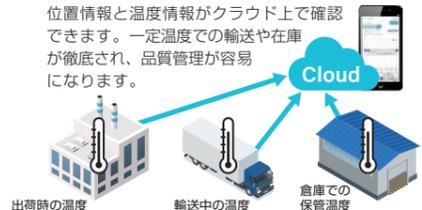


### 温度管理による品質の徹底

#### RFID 温度管理ソリューション



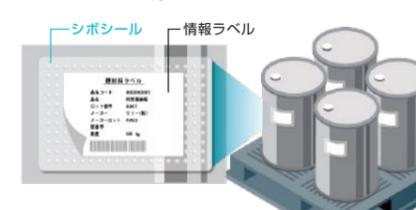
温度ロガータグを用い、流通過程での位置情報と温度情報がクラウド上で確認できます。一定温度での輸送や在庫が徹底され、品質管理が容易になります。



### リターナブル容器に

#### 透明シボシール

表面に施した樹脂製シボ(凸)加工により、上に貼る情報ラベルが簡単に剥がせます。リターナブル容器の内容物変更に伴うラベル貼り換え作業がスムーズに行えます。



## 防爆機器ラインアップ

型番	Aegex10M	IS540.1	RealWear Navigator Z1
メーカー	BN Technology	BN Technology	RealWear
外観イメージ			
対応エリア	Zone1	Zone1	Zone1
寸法(H,W,D)	278 x 207 x 13.8 mm : バッテリー無し 278 x 207 x 28.3 mm : バッテリー含む	180 X 84.9 X 20.6mm	-
重量	1120g (バッテリーを除く)	422g	383g
OS	Windows 11 IoT Enterprise	Android 12	Android 12(AOSP)+WearHF
画面サイズ(画素数)	10.1インチ(2560×1600)	6インチ(1080 x 2160)	0.35インチ(1280 x 720)
型番	PAD-EX01P12DZ2JPNC516256	TAB-EX04PRODZ2WIFIJPNCN4000	UX10-EX
メーカー	ピーアンドエフ	ピーアンドエフ	Getac
外観イメージ			
対応エリア	Zone2	Zone2	Zone2
寸法(H,W,D)	192 x 298 x 20 mm	170.2 x 243.5 x 9.9 mm	194.5×276.8×34.5 (大容量バッテリー装着時)
重量	1.2kg	850g	1450g (大容量バッテリー装着時)
OS	Windows 11 Pro	Android 13	Windows 11 Pro
画面サイズ(画素数)	11.6インチ(1920×1080)	10.1インチ (1920×1200)	10.1インチ (1920×1200)

株式会社サトー お問い合わせ先 ☎ 0120-226310

www.sato.co.jp

受付時間：24時間365日

全国の営業拠点一覧はこちらへアクセスしてください



■記載内容は2024年9月現在のものです。  
■製品改良のため断りなく仕様を変更することがありますのでご了承ください。  
■いかなる形式でも本誌の一部または全部の複製および無断転載をお断り致します。  
■QRコードは、デンソーウェーブの登録商標です。  
■記載されている会社名、ソフトウェア名、製品名などは各社の商標、または登録商標です。

2024.9.27 C21\_0095\_v5

©SATO CORPORATION. All rights reserved.

**SATO**  
Powered On Site /

Connected & Flexible  
with SATO Solutions



# Material-Pro

自社工場だけでなく、取引先、海外工場、外部倉庫、さまざまな拠点をシームレスにつなぎ、情報管理の正確性向上と業務効率化をサポートします。

## トレーサビリティの構築

## 原材料／製品管理精度の向上

## 現場作業の効率化、ミスの防止

www.sato.co.jp/

# 原材料入荷から製造、出荷までつながるト्रेसビリティシステム

**タギング**  
サプライチェーンの川上(上流)からラベルを貼り付け



**原材料払い出し**  
製造現場への払い出しと先入れ先出し

**原材料棚卸**  
理論在庫と実在庫の差異を確認

**原料在庫**  
ロケーション、ロット別の在庫管理

**原材料入荷**  
仕入原材料のロット/期限を管理

**小分け・計量**  
製造指示に基づく小分け・計量処理とロット情報の記録

**原材料開封**  
開封後使用期限の管理

**配合管理**  
配合マスタを管理し、製造指図へと展開

**配合・投入**  
製造指図に基づく配合・投入ロット情報の記録

**製品在庫**  
ロケーション、ロット別の在庫管理

**製品出荷**  
自社のセンター、及び取引先への出荷を管理

<小分けラベルを発行>

POINT 原材料ラベルのロット情報を継承します

原材料ラベル	小分けラベル
品名: 添加剤 仕入先: SATO ロット: XX/07/31 1234567890	品名: 添加剤 仕入先: SATO ロット: XX/07/31 1234567890 1 2 L 1/5 300 g

<開封後に余った原材料は開封ラベルを貼り付けて保管>

POINT 原材料ごとに開封後使用期限を自動算出して印字

開封前のラベル	開封後のラベル
品名: 〇〇添加剤 仕入先: SATO ロット: XX/09/30 1234567890	品名: 〇〇添加剤 仕入先: SATO ロット: XX/09/30 開封済 XX/07/17

Material-Pro 紹介動画

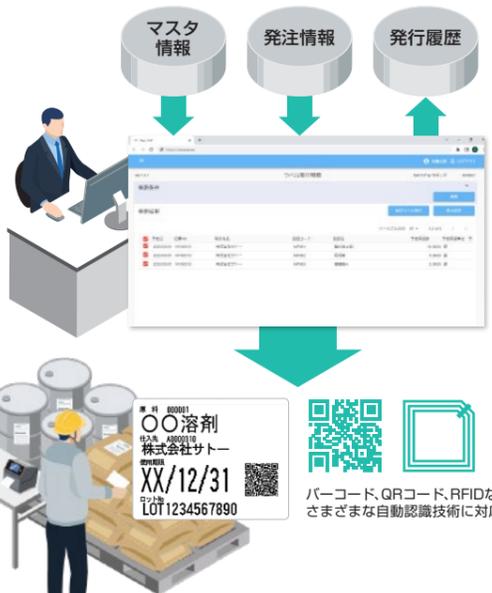


※画面はイメージです。リリースまでに変更になる場合があります。

## タギングモジュール

ラベル貼り付け ※クラウド版のみ利用可

- 各メーカーのマスタ情報を元に原材料ラベルの発行が可能です。
- ラベル発行情報を共有することで企業間での情報連携が可能です。



## 原材料管理モジュール

入荷業務、在庫業務、移動業務

- 原材料、ロット、期限別の在庫管理が可能です。
- さまざまな検索条件により抽出した在庫リストの参照・出力が可能です。
- 入出庫、移動、棚卸、廃棄などの各作業を逐次反映し、リアルタイムに在庫情報を確認できます。



## 製造管理モジュール

製造業務、計量・投入業務

- 製造指示に対して「いつ、だれが、何の原材料を、どれだけ」使用したかを確認できます。
- 製造出来高を登録することで歩留りを管理します。
- 完成品ラベルを発行することで製品管理の基盤を作ります。



- 原材料使用時にQRコードをスキャンすることで、原材料の誤使用をチェックするとともに、使用履歴をデータ化します。
- 計量器とパネルコンピュータを連動させる事により「正確な計量」が可能です。
- 品目単位のみならず、正袋/端数計量、ロット分割など運用に合わせた計量が可能です。



## 製品管理モジュール

在庫業務、移動業務、出荷業務

- 製造出来高を入力する事で製品在庫として計上し、ロット別、期限別の在庫管理が可能です。
- ピッキングリスト作成にも対応しており、スムーズな出荷作業を支援します。

