

サトーグループの RFID ソリューション

国や市場を問わない、総合力を活かしたご提案



プリンタ・リーダライタ・スキャナなど

作業人数、作業時間など現場に沿った最適な機器を提案・販売します。

ハードウェア

ソフトウェア

ソフトウェアの構築と販売

丁寧なヒアリングを行い、オリジナル開発やパッケージソフトウェアのご提案など、現場に最適なソフトウェア導入を目指します。

SATO
RFID Solution

保守サービスの充実

プリンタに加え他社製スキャナの保守も行なうため、1本化した窓口で安心して導入を検討いただけます。

保守サービス

サプライ

オリジナルタグ製造

貼り付ける対象に最適なICタグを製造・販売します。

用途に合わせた組み合わせをご提案します

RFID ラベルプリンタ

種類豊富な RFID サプライ

CL4NX-J Plus

Sceata CT4-LX

ラベル発行動画

RFID ラベル

- ・ 備品
- ・ コンテナ
- ・ ファイル
- ・ プラ容器
- ・ 書類

1234567890AB

※資産管理ラベルの一例
(ラベル発行ツールで編集可能)

モールドタグ					
オフィス資産 (PC・OA機器等)		工具・金型		カゴ車、コンテナ等	
PC 工具	Confidex製 Steelwave Micro II	汎用金型 タグ	Confidex製 ironside	カゴ車	サトーマテリアル製 KuKuRu Tag
OA機器 棚タグ	Confidex製 Steelwave Classic	極小タグ 工具・備品	Xeraty製 Dash-On XS	プラスチック コンテナ	Confidex製 Carrier ToughSlim
		熱処理 製造全般	Xeraty製 Micro II - Paint Shop	金属台車 金属コンテナ	Omni-ID製 Exo600

上記のタグは一例です。弊社へお問い合わせください

RFID リーダライタ・ハンディリーダー・アンテナ

固定式リーダライタ

- 株式会社 SICK
RFU630

固定式リーダライタ

- Impinj, inc.
Speedway Revolution
R420-JP2

ハンディリーダー

- 株式会社デンソーウェーブ
SP1

アンテナ

- マスプロ電工株式会社
RAF2031

固定式リーダライタ

- マスプロ電工株式会社
RWUH1002

ハンディリーダー

- 株式会社フェニックスソリューション
PSR700

固定式リーダライタ

- 株式会社サイレンスネット
TD100 - SN

ハンディリーダー

- 株式会社東北システムズ・サポート
SR7

① RFID 製品は、精密な半導体を搭載しており、環境によって読み取り性能等が大きく変化するものであることをご理解ください。
② 製品を使用される前に、ご使用になる機器を用いて十分な実地試験を実施した上、お客さまのご判断で導入をお願いします。
③ RFID タグ・ラベルの最終的な貼り付け位置は、お客さまにて確認・運用をお願いします。

サトーヘルスケア株式会社 お問い合わせ先 ☎ 0120-226310
www.sato.co.jp

受付時間：月～金 9:00～17:45
※土・日・祝日・年末年始・夏期休暇を除く

■記載内容は2024年6月現在のものです。
■製品改良のため断りなく仕様を変更することがありますのでご了承ください。
■いかなる形式でも本誌の一部または全部の複製および無断転載をお断り致します。
■記載されている会社名、ソフトウェア名、製品名などは各社の商標、または登録商標です。

2024.06.05 C22_0188_SHCG_v1

©SATO HOLDINGS CORPORATION. All rights reserved.

SATO
Powered On Site/

Patient Happiness
with SATO Solutions



作業現場の
効率化

改善提案

情報の
一元化と
分析

製造工場向け **DX支援**
RFID ソリューション

www.sato.co.jp/

RFIDのタギングで現場が進化する

入庫

- ❗ - 入庫業務を効率化したい
- 入庫や検品時のミスを防ぎたい

☑ 材料やパーツの RFID を一括で読み取り 検品の工数を削減

RFIDは複数のモノを一度で正確に読み取ることができるため、入庫時の検品作業時間短縮が可能になり、ミスも低減します。

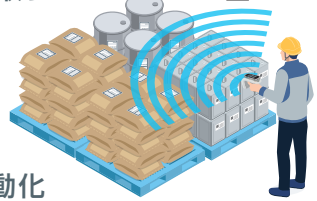
☑ ラベル自動読み取りによる入庫の自動化

RFIDリーダーを経路に設置すると通過時に自動で入庫データを取得できます。

Before 入荷 → 検品作業 → 生産業務

After 入荷 → 生産業務

入出荷管理動画



本社・事務所

- ❗ - 固定資産や保全パーツの所在や個数を効率よく正確に把握したい
- 人の出入りやモノの貸出・返却を把握し紛失を予防したい

☑ リターナブル容器の管理が容易

RFIDタグを付け、通函、パレット、カゴ車の数量や所在を管理。紛失や探す手間を削減し、余剰在庫の整理もでき、空いたスペースを有効に活用できます。

☑ 図面や書類、保全・予備パーツを一括読み取りし棚卸工数を削減

従来は人が行っていた棚卸作業も管理対象にRFIDタグを貼り付けることで、どこに何があるのかハンディリーダーの一括読み取りによって効率的に確認できます。

☑ 場内の人数確認やセキュリティ エリアへの入退出管理が可能

作業員にRFID付き社員証を配布し、避難時の点呼確認や建物内の人物の把握に活用できます。

避難未完了 避難完了
3名 101名

※画面はイメージです



棚卸し作業動画



棚卸／貸出返却／探索
の機能をひとつにした
資産管理パッケージシステム
ASETIRA



上位システム 基幹システム

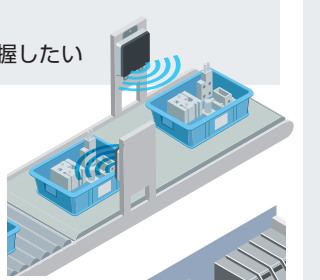


製造工程

- ❗ - 正確にトレースデータを取得したい
- 作業の着手・完了や工程進捗をリアルタイムに把握したい

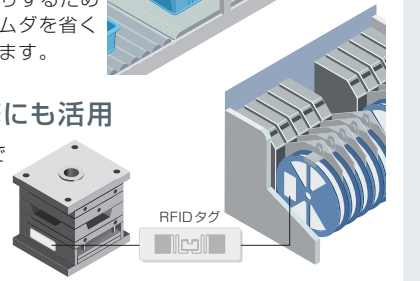
☑ スキャンレスにより 工程進捗やトレーサビリティが可能

搬送パレットや製品のRFIDタグを自動読み取りするため人によるスキャン工数の削減と、実績のムラやムダを省くことができ、正確なトレースデータが収集できます。



☑ 設備のセットミス防止・点検補修にも活用

段取変えのセット時にRFIDタグを読むことでセットミスを防ぎます。設備、備品の使用回数やメンテナンス情報も記録できます。



☑ 作業工数の可視化や 工程進捗を把握する事が可能

人や現品票に付けたRFIDタグで作業の着手・完了や滞留時間のデータが取得でき、各現場のボトルネック改善に活用できます。



+



既存現品票の裏にRFIDタグを
貼り付ける運用もできます。

出庫

- ❗ - 出荷作業の効率化をしたい
- 出庫や検品時のミスや積み忘れ発生を防止したい

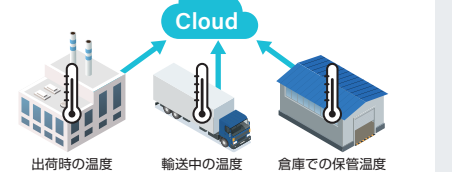
☑ 一括読み取りにより検品工数の削減

複数の荷物の正確な情報が素早く読み取れるため、従来の出荷作業より短時間で検品が完了します。



☑ 温度ロガーで品質管理

出荷時に貼り付けた温度ロガーで、輸送時や各所での温度確認ができ、品質管理の徹底と製品の安定供給が実現します。

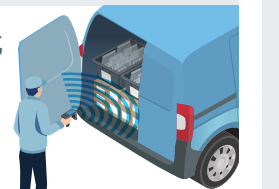


アフターマーケット・消費者

- ❗ - アフターパーツの点数が多く、管理・棚卸作業に時間がかかる
- お客様へ販売後、メンテナンスや買い替えに対するフォローができない

☑ 点数が多いパーツセンターでの管理を効率化

リアルタイムの在庫状況が確認できるため、お客様の問い合わせへの回答がスムーズに行えます。また点数の多いパーツの棚卸作業も一括読み取りによって短時間で作業できます。



☑ 工具や部材の所在管理も容易

所在管理が徹底されるため、現場で探す手間や棚卸にかかる人手と時間が削減でき、データの正確性も向上します。

