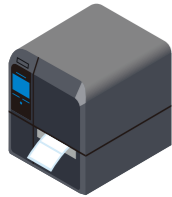


システム機器構成

RFID対応プリンタ



ハンディターミナル



テーブルスキャナ



対応機器や
設置については、
弊社営業へ
ご相談ください

アプリケーション動作推奨環境

WEB/データベースサーバー

OS	Windows Server 2019 Standard Windows Server 2022 Standard
CPU	1.6GHz/8コア以上の64bitプロセッサ
メモリ	16GB以上推奨
HDD	30GB以上の空き容量 ※データ件数やクライアント台数によっては、それ以上を推奨
データベース	SQL Server 2019
Webサービス	インターネットインフォメーションサービス (IIS) 10.0

クライアントPC(照会用)

OS	Windows 10/11
CPU	Core i5以上推奨
メモリ	8GB以上
画面解像度	1920×1080 以上
ブラウザ	Google Chrome Microsoft Edge

クライアントPC(リーダー制御用)

OS	Windows 10/11
CPU	Core i5以上推奨
メモリ	8GB以上
HDD	2GB以上の空き容量
画面解像度	1920×1080 以上
.NET Framework	.NET Framework 4.8以上

・RFID製品は、精密な半導体を搭載しており、環境によって読み取り性能が大きく変化するものであることをご理解ください。
・製品を使用される前に、ご使用になる機器を用いて十分な実地試験を実施した上、お客さまのご判断で導入をお願いします。
・RFIDタグ・ラベルの最終的な貼り付け位置は、お客さまにて確認・運用をお願いします。

株式会社サトー お問い合わせ先 ☎ 0120-226310
www.sato.co.jp 受付時間：24時間365日

■記載内容は2024年5月現在のものです。■製品改良のため断りなく仕様を変更することがありますのでご了承ください。■しかなる形式でも本誌の一部または全部の複製および無断転載をお断り致します。■QRコードは、デンソーウェーブの登録商標です。■Android ロボットは、Google が作成および提供している作品から複製または変更したものであり、クリエイティブ・コモンズ表示 3.0 ライセンスに記載された条件に従って使用されています。■Windows および Microsoft Edge は、米国マイクロソフトの登録商標です。■Google Chrome は、Google LLC. の商標です。■記載されている会社名、ソフトウェア名、製品名などは各社の商標、または登録商標です。
2024.05.10 C24_0017_v1 ©SATO HOLDINGS CORPORATION. All rights reserved.

製造現場での
管理工数削減に

イリトデ
IritoDe®

設備予備品管理



イリトデ IritoDe®

設備予備品管理

- ✓ 管理業務の効率化
- ✓ 在庫の適正化
- ✓ 探索時間の短縮



2 在庫の適正化

「ロケーション」や「期限」ごとなど、細やかな在庫管理が可能。また、発注点(発注基準数)管理による適正在庫の見極めが可能となり、過剰在庫や欠品による設備の稼働停止を防止します。



① 設備予備品の状態・ロケーション・期限の確認

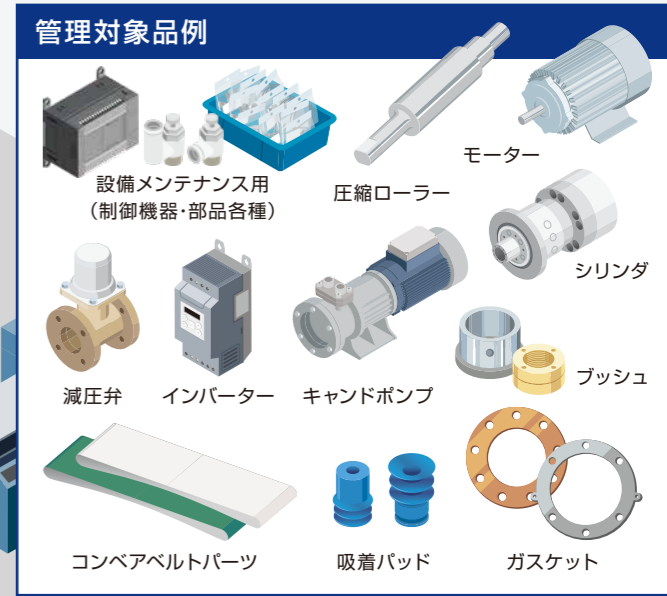
選択	設備予備品番号	品名	設備予備品名称	設備予備品状態	新品中古	購入日	ロケーション
<input type="checkbox"/>	100000000056	6203-2RS	ボールベアリング6203	保管中	中古	2024-02-05	1A工場
<input checked="" type="checkbox"/>	100000000057	6203-2RS	ボールベアリング6203	保管中	新品	2024-02-05	1A工場
<input type="checkbox"/>	100000000058	6203-2RS	ボールベアリング6203	保管中	新品	2024-02-05	1A工場
<input type="checkbox"/>	100000000059	6203-2RS	ボールベアリング6203	保管中	新品	2024-02-05	1A工場
<input type="checkbox"/>	100000000060	6203-2RS	ボールベアリング6203	保管中	新品	2024-02-05	1A工場
<input type="checkbox"/>	100000000061	6203-2RS	ボールベアリング6203	保管中	新品	2024-02-05	1A工場
<input type="checkbox"/>	100000000062	6203-2RS	ボールベアリング6203	保管中	新品	2024-02-05	1A工場
<input type="checkbox"/>	100000000063	6203-2RS	ボールベアリング6203	保管中	新品	2024-02-05	1A工場

② 品番別の在庫数/発注点の確認

カテゴリ大分類	カテゴリ中分類	設備予備品名称	在庫数	発注点	A工場	B工場
100 電気設備	110 モーター本体	サーボモーター本体A-2000	13	5	13	0
100 電気設備	110 モーター本体	サーボモーター本体A-2100	5	5	0	5
100 電気設備	110 モーター本体	ステッピングモーター本体S-01	5	5	0	5
100 電気設備	110 モーター本体	ステッピングモーター本体S-02	5	5	5	0
100 電気設備	110 モーター本体	ブラシレスDCモーター本体BDC	5	5	0	5
100 電気設備	120 モーターコント	モーターコントローラー	5	5	0	5
100 電気設備	130 モーターヘッ	ボールベアリング6203	5	5	0	0
100 電気設備	130 モーターヘッ	ボールベアリング6205	10	5	0	0
100 電気設備	130 モーターヘッ	ボールベアリング6209	100	100	0	0

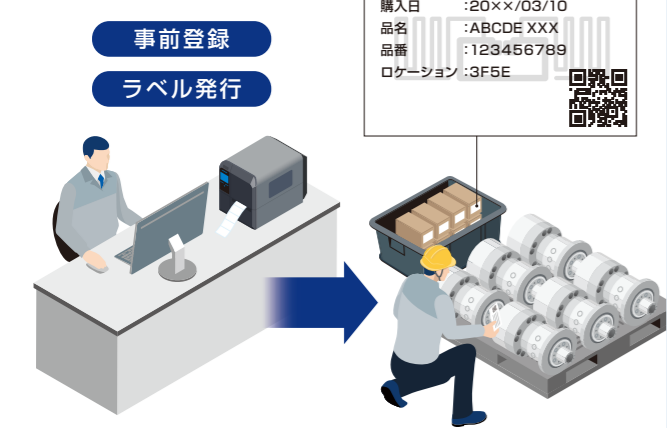
③ 設備予備品の履歴照会

処理日時	設備予備品番号	品名	設備予備品名称	処理区分	処理分類	担当社員名
2024/03/01 14:37:04	100000000358	A-2000	サーボモーター本体A-2000	タグ発行	WEB	権限S
2024/03/01 14:37:04	100000000359	A-2000	サーボモーター本体A-2000	タグ発行	WEB	権限S
2024/03/01 14:37:04	100000000360	A-2000	サーボモーター本体A-2000	タグ発行	WEB	権限S
2024/03/01 14:37:04	100000000361	A-2000	サーボモーター本体A-2000	タグ発行	WEB	権限S
2024/03/01 14:37:04	100000000362	A-2000	サーボモーター本体A-2000	タグ発行	WEB	権限S
2024/03/01 14:37:04	100000000363	A-2000	サーボモーター本体A-2000	タグ発行	WEB	権限S
2024/03/01 14:37:04	100000000364	A-2000	サーボモーター本体A-2000	タグ発行	WEB	権限S



1 現場の運用に合わせたラベル発行

購入日や品名などをRFID/QRコードタグ・ラベルに印字・書き込むことで効率的にデータ化します。手書きや手入力によるミスを防止し、管理業務の負担を軽減します。



用途に合わせた最適なRFIDタグ・ラベルをご提案

RFIDタグ・ラベル (特殊用途)

詳細はウェブサイトをご確認ください
https://www.sato.co.jp/products/other_supply/

RFIDラベル

- ・備品
- ・コンテナ
- ・ファイル
- ・プラ容器
- ・書類

*資産管理ラベルの一例 (ラベル発行ツールで編集可能)

3 管理業務の効率化(棚卸し・探索)

RFIDタグ・ラベルは非接触かつ一括読み取りが可能です。これにより棚卸し・探索・入出庫の作業工数が大幅に削減されます。QRコードの併用にも対応しており、状況に応じた柔軟な運用が可能です。

作業イメージ

データ登録

・部品番号
・名称
・個数
・日付

上位システム

棚卸し・探索

棚卸画面

探索画面

小物予備品の管理方法の例

同一のケースに複数個入っている場合 (ベアリング・リレーなど)

予備品と同数のRFIDタグ・ラベルを同一のケースに入れておき、出庫時に個数分のRFIDタグ・ラベルを持ち出すことで在庫管理が可能です。① (*個装の場合、RFIDタグ・ラベルを直接貼り付けて運用します) ②

同一の袋に複数個入っている場合 (ネジ・ナット・ワッシャなど)

RFIDタグ・ラベルが貼り付けできない小型で数量が多い予備品は、袋を1つのタグ・ラベルで管理します。端数管理する場合、棚などを別に設け、端数をシステム対象外とし、台帳などで数量管理を行います。